

EN Technical Data

- Max. sewing speed 2,500 stitches / minute
- Max. stitch length 2.0 mm
- Zig-zag width mechanical 1.5–4 mm;
electronic max. up to 5.0 mm;
delivery status is 2.5 mm (**GT9820-00 & GT9820-01**)
or 3 mm (**GT9820-02**);
- Feed mechanism: intermitted 3 axis stepping motors
- Integrated direct-drive (550 W / 230 V)
- Power supply: 230 V / 50 Hz, 3 phase 110 V
- Consumption of compressed air:
ca. 44 liter/minute with about 8 button holes / minute

Fully automatic lubrication system for easy operation

Models

- **GT9820-00**
Long thread trimmer for needle thread;
button holes up to 50 mm are possible;
- **GT9820-01**
Long thread trimmer for needle thread, looper thread and gimp thread;
thread ends about 40 mm
- **GT9820-02**
Short thread trimmer for needle thread, looper thread and gimp thread;

Option

- Automatic machine stop by means of needle thread monitor
- Set-up kit for semi submerged machine assembly
- Pedal device for machine start function
- Vent-hole (round-hole) sewing kit

Weight of machine head (incl. electronic control & control panel):
ca. 136 kg

- * Delivery status
- * Needle system 579 Nm80 - Nm120
- ** Option: 14–22 mm; 18–26 mm; 26–34 mm; 34–42 mm;
- ° Accessories

Specifications can differ depending on model.

DE Technische Daten

- Max. Nähgeschwindigkeit 2.500 Stiche / Min.
- Max. Stichlänge 2,0 mm
- Zick-Zack-Breite mechanisch 1,5–4 mm;
elektronisch bis max. 5 mm;
bei Auslieferung 2,5 mm (**GT9820-00 & GT9820-01**)
bzw. 3 mm (**GT9820-02**);
- Transporteinrichtung: Intermittierender 3-Achsen Schrittmotor
- Integrierter Direktantrieb, 550 W / 230 V
- Stromanschluss: 230 V / 50 Hz ; 3 Phasen 110 V
- Luftverbrauch: ca. 44 Liter/Minute bei ca. 8 Knopflochern / Minute

Vollautomatisches Schmiersystem für einfache Bedienung

Ausführungen

- **GT9820-00**
Langfadenabschneider für Nadelfaden;
Knopflocher bis 50 mm können genäht werden;
- **GT9820-01**
Langfadenabschneider (Nadel-, Greifer- & Gimpenfaden);
Fadenenden ca. 40 mm
- **GT9820-02**
Kurzfadenabschneider (Nadel-, Greifer- & Gimpenfaden);

Option

- Oberfadenwächter, Maschine stoppt automatisch bei Oberfadenbruch
- Bausatz für versenkte Maschinenmontage
- Pedaleinrichtung für Maschinen-Start
- Schnürlochteilesatz (Rundlochteilesatz)

Gewicht des Maschinenoberteils (inkl. Steuerung & Bedienfeld):
ca. 136 kg

- * Auslieferungszustand
- ** Nadelsystem 579 Nm80 - Nm120
- *** Option: 14–22 mm; 18–26 mm; 26–34 mm; 34–42 mm;
- ° Zubehör

Angaben können je nach Ausführung abweichen.

GT9820

**ELECTRONIC EYELET BUTTON HOLE SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER AUGENKNOPFLOCH-NÄHAUTOMAT**



GT 9820-	00	1,000 – 2,500	0.5–2.0 mm	mechanic: 1.5–4 mm; electronic: max. 5 mm;	0–20 mm	12–16 mm (12 mm standard) 16 mm	30 mm	22 mm (30 mm) 24 mm (28 mm°)	8–50 mm	5–50 mm	2.5 mm*	579 Nm100**
	01								8–42 mm	5–42 mm	2.5 mm*	579 Nm90**
	02								22–30 mm***	3.0 mm*	579 Nm110**	

XI'AN TYPICAL EUROPE GmbH
Hertelsbrunnenring 9
D-67657 Kaiserslautern
Tel.: +49 (0)631 316019-0
Fax: +49 (0)631 316019-11

E-mail: sales@typical-europe.com
www.typical-europe.com



GT9820 – en/de – 05-2013

TYPICAL



BUTTON HOLES: KNOPFLOCHFORMEN:



Eyelet buttonhole with taper bar, cross tack, without tack & round tack
Augenknopfloch mit Keilriegel, Querriegel, ohne Riegel & Rundriegel

Buttonhole with taper bar, cross tack, without tack & round tack
Knopfloch mit Keilriegel, Querriegel, ohne Riegel & Rundriegel

Round eyelet
Schnurloch

GT9820-00.....DOB



GT9820-01.....HAKA



GT9820-02.....JEANS



EN Control panel

- Very easy and understandable control panel for direct recall of different button hole shapes, button hole sizes and frequent used machine functions
- Electronic fine adjustment of knife position
- Push button for optimized position for easy threading of needle and looper thread
- Programmable clamp position (machine base position in front or back)
- Cut before or cut after sewing the button hole programmable
- 9 sequence programs with each 9 different button hole sizes programmable
- Available languages: English, German, Spanish, French, Italian, Portuguese, Russian

DE Bedienfeld

- Sehr einfaches und verständliches Bedienfeld zum direkten Abrufen verschiedener Knopflochformen und -größen sowie häufig verwendeter Maschinenfunktionen
- Elektronische Feineinstellung der Messerposition
- Per Knopfdruck wird die optimale Einfädelposition für Ober- und Unterfaden angefahren
- Klammerposition per Knopfdruck direkt einstellbar (vorne / hinten)
- Vorher- oder nachherschneidend programmierbar
- 9 Sequenzprogramme mit jeweils 9 unterschiedlichen Knopflochformen programmierbar
- Verfügbare Sprachen: Englisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Portugiesisch, Russisch



EN Features

- High precision step-motors control for very accurate button holes
- Large clearance under the sewing arm for easy handling of the material
- Collection device for cut thread ends, keeps the machine clean
- Vacuum waist removal for button hole cut-outs
- Air pressure detector prevents machine function at low air pressure
- Push button to stop the machine at thread break during sewing

DE Merkmale

- Sehr präzise Schrittmotoren-Steuerung für exakte Knopflochform
- Großer Freiraum unter dem Maschinenarm ermöglicht einfaches Handling des Nähguts
- Fadenenden werden gesammelt und halten somit die Maschine sauber
- Schneidabfallabsaugung für Knopfloch-Stanzeinrichtung
- Druckwächter verhindert den Maschinen-Start bei zu geringer Druckluft
- Stop-Schalter für Nahtunterbrechungen und Stillstand der Maschine (bei z.B. Fadenbruch)

TYPICAL

GT9820